Consiglio regionale della Campania - Prot. 0002787/i del 12/02/2026 15.06 Registrato da: 3T2FV0 Segreteria Generale
12/02/2026 15.06-20260002787

Consiglio Regionale della Campania

Al Presidente Consiglio Regionale

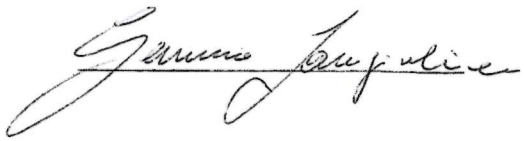
Oggetto: trasmissione Rendiconto Esercizio finanziario anno 2025 XII Legislatura.

Il sottoscritto Gennaro Sangiuliano, in qualità di Presidente del Gruppo Consiliare "FRATELLI D' ITALIA" , costituito in data 18/12/2025 e composto dai Consiglieri:

Gennaro Sangiuliano
Edmondo Cirelli
Palmira Fele
Raffaele Maria Pisacane
Ettore Zecchino
Vincenzo Santangelo
Fabbricatore Giuseppe

in ottemperanza alla L.7 dicembre 2012, n.213 e della circolare dipartimentale n. 04 del 19.12.2014, con la presente trasmette, in allegato, rendiconto del Gruppo sopra citato relativo all'esercizio finanziario 2025 XII Legislatura.

Si precisa che il Gruppo non è stato registrato all'Agenzie delle Entrate, non è in possesso del Codice fiscale e non è intestatario di conto corrente bancario dedicato aperto in apposito Istituto di credito. Si precisa, pertanto, che dal 18 dicembre 2025 al 31 dicembre 2025, non sono stati trasferiti fondi per le spese di funzionamento.



Consiglio Regionale della Campania

REGIONE CAMPANIA - LEGISLATURA XII

ESERCIZIO FINANZIARIO 2025

ENTRATE DISPONIBILI NELL'ESERCIZIO 2025

E1)	Fondi trasferiti per spese di funzionamento	Euro	0
E2)	Fondi trasferiti per spese di personale	Euro	0
E3)	Altre entrate	Euro	0
E4)	Fondo cassa esercizi precedenti per spese di funzionamento	Euro	0
E5)	Fondo cassa esercizi precedenti per spese personale	Euro	0

TOTALE ENTRATE **Euro 0**

USCITE PAGATE NELL'ESERCIZIO 2025

U1)	Spese per il personale sostenute dal gruppo	Euro	0
U2)	Versamento ritenute fiscali e previdenziali per spese di personale	Euro	0
U3)	Rimborso spese per missioni e trasferte del personale del gruppo	Euro	0
U4)	Spese per acquisto buoni pasto del personale del gruppo	Euro	0
U5)	Spese per la redazione, stampa e spedizione di pubblicazioni o periodici e altre spese di comunicazione anche web	Euro	0
U6)	Spese consulenze, studi e incarichi	Euro	0
U7)	Spese postali e telegrafiche	Euro	0
U8)	Spese telefoniche e di trasmissione dati	Euro	0
U9)	Spese di cancelleria e stampati	Euro	0
U10)	Spese per duplicazione e stampa	Euro	0
U11)	Spese per libri, riviste, pubblicazioni e quotidiani	Euro	0
U12)	Spese per attività promozionali, di rappresentanza convegni e attività	Euro	0
U13)	Spese per l'acquisto o il noleggio di cellulari per il gruppo	Euro	0
U14)	Spese per l'acquisto o il noleggio di dotazioni informatiche e di ufficio	Euro	0
U15)	Spese logistiche (affitto sale riunioni, attrezzature e altri servizi logistici e ausiliari)	Euro	0
U16-1)	Commissioni e Oneri Bancari	Euro	0
U16-2)	Restituzione residui al Consiglio Regionale	**Euro**	0
TOTALE USCITE		**Euro**	0

Consiglio Regionale della Campania

==========

SITUAZIONE FINANZIARIA EFFETTIVA ALLA CHIUSURA DELL'ESERCIZIO 2025

==========

Fondo iniziale di cassa per spese di funzionamento	**Euro**	**0**
Fondo iniziale di cassa per spese di personale	**Euro**	**0**
TOTALE ENTRATE riscosse nell'esercizio	**Euro**	**0**
TOTALE USCITE pagate nell'esercizio	**Euro**	**0**
Fondo di cassa finale per spese di funzionamento	**Euro**	**0**
Fondo di cassa finale per spese di personale	**Euro**	**0**

==========

Il sottoscritto Presidente del Gruppo consiliare della Regione Campania "FRATELLI D' ITALIA" ai sensi dell'art. 2, comma 2, dell'allegato "A" del D.P.C.M. del 21 dicembre 2012, attesta la veridicità e la correttezza delle spese sostenute nel periodo dal 18 dicembre 2025 al 31 dicembre 2025 ed indicate nel presente Rendiconto